

**DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEGLI AMMINISTRATORI**

**(Legge 441/1982 – D.lgs 33/2013)**

**MANDATO AMMINISTRATIVO 2024 / 2029**

**(redditi del 2024)**

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto all’ultima attestazione dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo – art. 14 D.Lgs 33/2013.

La/il sottoscritta/o NATALI LAURA, nella sua qualità di:

Sindaco       Consigliere comunale       Assessore comunale

dichiara che:

**NON sono intervenute variazioni della situazione patrimoniale rispetto all’ultima dichiarazione di situazione o variazione patrimoniale resa nell’anno 2024;**

**SONO intervenute variazioni della situazione patrimoniale rispetto all’ultima dichiarazione di situazione o variazione patrimoniale presentata per l’anno precedente. Segue il prospetto compilato con le variazioni avvenute;**

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero, consapevole della responsabilità e delle pene stabilite dalla legge per false attestazioni e mendaci dichiarazioni (art. 76 del DPR 445/2000).**

Data, 28/10/25.



Firma dell’Amministratore

Nome e Cognome NATALI LAURA

<b>BENI IMMOBILI – (TERRENI e FABBRICATI)</b>					
n.	NATURA DEL DIRITTO (a)	Partita Catastale	Ubicazione ( Comune)	Destinazione	Annotazioni Es: quote proprietà
1	COMPROPRIETA'	FOGLIO 9 PART 50,91,98	BASTIGLIA	SEMINATIVO, VIGNETO	22% dal 11/10/24
2	COMPROPRIETA'	FOGLIO 9 PART 99	BASTIGLIA	D/10 CAPANNONE	22% dal 11/10/24
3	COMPROPRIETA'	FOGLIO 40 PART 45,63	BOMPORTO	SEMINATIVO	11% dal 11/10/24
4	COMPROPRIETA'	FOGLIO 51 PART23,25,26, 288	SOLIERA	SEMINATIVO, PERETO	22% dal 11/10/24
5	COMPROPRIETA'	FOGLIO 51 PART 229,230	SOLIERA	D/10 SERVIZI AGRICOLI	22% dal 11/10/24
6	COMPROPRIETA'	FOGLIO 9 PART 137,146	SOLIERA	SEMINATIVO	22% dal 11/10/24

**(a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione**

<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>			
n.	Tipologia (indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto)	Cavalli fiscali	Anno Immatricolazione
1			

<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ</b>				
n.	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
1				

<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>		
n.	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell’Incarico
1		

<b>TITOLARITA’ DI IMPRESE</b>		
n.	Denominazione dell’Impresa	Qualifica
1		

Data, 28/10/2025

.....  
.....  
.....

La/il sottoscritta/o: LAURA NATALI

in qualità di:  Sindaco  Consigliere comunale  Assessore comunale

del Comune di Soliera - MANDATO AMMINISTRATIVO 2024 / 2029

DICHIARA

REDDITI ANNO 2024	
di lavoro dipendente e assimilati	€ 45492
di lavoro autonomo	€ 6657
domenicali	€ 118
agrari	€ 59
dei fabbricati	€
di impresa	€
quote di partecipazione in società	€

Alla presente dichiarazione si allega:

**■ copia dell'ultima Dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche;  
oppure**

si autorizza l'ufficio comunale all'estrazione di copia dell'ultima Dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche dal sito web, dell'Agenzia dell'Entrate, "SIATEL – punto Fisco".

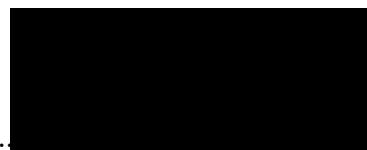
In assenza della Dichiarazione dei redditi

copia della certificazione di cui art. 4 del D.P.R. 322/1998, relativa all'anno 2024 (C.U. 2025), rilasciata dal proprio datore di lavoro.

\_\_\_\_\_

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero, consapevole della responsabilità e delle pene stabilite dalla legge per false attestazioni e mendaci dichiarazioni (art. 76 del DPR 445/2000).**

Data, 28/10/2025



Firma dell'Amministratore

**DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE  
DEGLI AMMINISTRATORI**

(Legge 441/1982 – D.lgs 33/2013 – determinazione ANAC N. 241/2017)

**MANDATO AMMINISTRATIVO 2024 / 2029**

(redditi del **2024**)

Io sottoscritto NATALI LAURA, in qualità di:

Sindaco       Consigliere comunale       Assessore comunale

Ai fini dell'adempimento di cui al secondo comma dell'art. 2 della Legge 441/82 e s.m. e i. relativo alla pubblicazione della situazione del coniuge non separato nonché i figli e parenti fino al secondo grado, qualora gli stessi vi consentano,

**DICHIARO**

- che il coniuge non separato       **consente**  
     **non consente**
- che i/il figli/o       **consente/consentono**  
     **non consente/ consentono**
- che i/il parente/i fino al 2° grado (\*)       **consente/consentono**  
     **non consente/ consentono**

(\*) parenti entro il 2° grado: genitori, fratelli e sorelle, nonni, figli, nipoti in linea retta (figli di figli)

All'adempimento in parola e che pertanto       **allego**       **non allego** le relative dichiarazioni concernenti la situazione patrimoniale nonché:

**copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche.**

**Oppure**

**si autorizza l'ufficio comunale all'estrazione di copia dell'ultima Dichiaraione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche dal sito web, dell'Agenzia dell'Entrate, "SIATEL – punto Fisco".**

In assenza della Dichiaraione dei redditi

**copia della certificazione di cui art. 4 del D.P.R. 322/1998, relativa all'anno 2024 (C.U. 2025), rilasciata dal proprio datore di lavoro.**

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero, consapevole della responsabilità e delle pene stabilite dalla legge per false attestazioni e mendaci dichiarazioni (art. 76 del DPR 445/2000).**

Data, 28/10/2025

.....  .....