



SETTORE 2° SERVIZI AL PERSONALE
delegato per la gestione del personale dei Comuni di
Campogalliano, Carpi, Novi di Modena e Soliera

Carpi, data della firma digitale

Oggetto: Rendiconto della gestione esercizio finanziario 2023 del Comune di Soliera. Attestazione ai sensi dell'art. 33, comma 2, D.L. 34/2019.

L'ente in occasione della modifica del piano dei fabbisogni di personale 2023-2025, e in occasione del rendiconto 2023, con attestazione del Dirigente del 2° settore Servizi al personale dell'Unione Terre d'Argine del 29/3/2022, ha accertato che, rispetto alle nuove regole assunzionali previste dall'art. 33, comma 2 del D.L.34/2019, l'Ente si colloca al di sotto del valore soglia di cui all'articolo 4 del d.m. 17 marzo 2020.

Si evidenziano i dati del rendiconto 2023:

Media Entrate correnti 2021-2023 comprensiva della quota di entrate dell'Unione e della TARI	17.528.817,13
FCDE - Bilancio	744.979,44
Denominatore	16.783.837,69

Spesa di personale 2023 comprensiva degli oneri riflessi (al netto dell'IRAP) e della quota parte di spese dell'Unione	3.851.101,07
Numeratore	3.851.101,07

Spesa di personale / Entrate correnti %	valore soglia (tab.1)	valore soglia (tab.3)
22,95%	27,00%	31,00%

Si specifica inoltre che con deliberazione n. 47 del 25/05/2023, la Giunta del Comune di Soliera ha deliberato la cessione di spazi assunzionali all'Unione delle Terre d'Argine per euro 130.000,00.

Il Dirigente

Dott. Mario Ferrari

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del d.lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate.

il Dirigente

Ferrari
Mario
18.03.2024
15:31:21
GMT+01:00