

OR-SELL s.p.a.

Via Lametta, 146
Limidi di Soliera (Mo)

PROGETTO PRELIMINARE NUOVO IMPIANTO DI MISCELAZIONE

Elaborato:

E.7

RELAZIONE TECNICA PRELIMINARE
IMPIANTI TECNOLOGICI

Codice:

C2990110

Data:

Otobre 2020

Tecnici: Ing. Glauco Verzelloni
Ing. Lauro Dotti

deta PROGETTI s.r.l. 

Via Carlo Marx n.95, 41012 CARPI (Mo), Tel.059/697588
Fax 059/640997, E-mail:info@deltaprogetti.com, P.IVA 03040970364



SALVATERRA ROBERTO
Geometra -
41019 Soliera (Mo)
via Roma, 325
Tel./Fax 059 565155
info@studiosalvaterra.it

1) RELAZIONE TECNICA

1.1 PREMESSA

Or-Sell s.p.a. nella sua sede di Limidi svolge attività di commercializzazione mangimi per alimentazione zootecnica. Negli ultimi anni ha ampliato la propria attività dedicandosi anche alla produzione di prodotti miscelati di propria ricetta sempre destinati ad alimentazione zootecnica.

Quest'ultima attività ha mostrato buone opportunità di mercato ed ha quindi portato OR.SELL alla decisione di passare da una produzione limitata effettuata in modo artigianale ad una produzione effettuata con attrezzature che consentano più produzione, più qualità di prodotto e più accuratezza nella realizzazione delle ricette richieste (garanzia di avere pesi e % dei componenti costanti).

1.2 PROCESSO PRODUTTIVO

Attualmente con lavorazioni artigianali e, pressoché, totalmente manuali, vengono prodotti circa 6'000 kg/giorno confezionati in sacchi da 25 kg e in big-bag da 600 kg.

La tipologia di prodotti è suddivisa in linea prodotti scuri (9 ricette) e linea prodotti bianchi (7 ricette).

I componenti in ingresso sono 26 e vengono miscelati tra di loro secondo % definiti dalle singole ricette.

Il progetto prevede la creazione di 2 linee produttive:

- Linea 1 – scuri
- Linea 2 – chiari

Gli elaborati grafici EG.2 ed EG.3 allegati mostrano gli schemi tecnologici delle 2 linee ed evidenziano tutte le apparecchiature necessarie.

L'obiettivo dell'impianto è quello di potere produrre 12'000 kg/giorno di prodotto avente caratteristiche di composizione, quantità costanti per ogni ricetta prodotta.

1.3 SPAZIO NECESSARIO

Preliminarmente è stata valutata la possibilità di riutilizzare spazi esistenti, in particolare l'edificio esistente destinato in passato a deposito pollina ed attualmente a Magazzino 2.

Lo stato del fabbricato fortemente ammalorato e le dimensioni inadeguate, sia per superficie che per altezza utile interna, hanno imposto di passare ad altre soluzioni.

Si è quindi giunti alla presente ipotesi progettuale che consiste nell'abbattimento del magazzino 2 ed alla sua sostituzione con nuovo fabbricato in grado di accogliere il nuovo impianto e di garantire l'usabilità nel rispetto di tutte le norme igienico sanitario inerenti.

Con questa soluzione, inoltre, si consegue anche il risultato di poter pensare allo sviluppo futuro dell'azienda in terreni di almeno un aumento della capacità produttiva del 50% cosa indispensabile in considerazione dell'onerosità dell'intervento.

Le tavole di progetto del fabbricato allegato (da T.1 a T.7) e la Tav. EG.6 mostrano compiutamente ingombri degli impianti destinati all'attività produttiva e gli spazi necessari allo stoccaggio delle materie prime e dei prodotti finiti.

Le dimensioni del fabbricato consentiranno di effettuare l'attività nel rispetto di percorsi puliti e percorsi sporchi senza interferenze.

1.4 INVESTIMENTO

L'iniziativa prevede un investimento complessivo di circa € 2'000'000 comprensivo di opere edili, impianti tecnologici, urbanizzazioni, impianti produttivi, spese tecniche al netto di IVA ed altri oneri fiscali.

1.5 PROGETTAZIONE DEFINITIVA

A completamento del progetto presentato da considerarsi preliminare, verranno prodotti i documenti progettuali di seguito elencati:

- 1) Pratica di prevenzione incendi;
- 2) Sicurezza cantieri temporanei mobili;
- 3) Valutazione clima acustico;
- 4) Previsione impatto acustico;
- 5) Legge 10/91;
- 6) Progetti impianti meccanici riscaldamento e raffrescamento;
- 7) Progetto impianto elettrico;
- 8) Impianto anticendio coma da pratica 1);
- 9) Ampliamento rete gas;

10) Impianto idrico sanitario;

11) Progetto esecutivo impianto di produzione.

Quanto sopra verrà predisposto a seguire approvazione progetto preliminare da parte delle autorità preposte.